

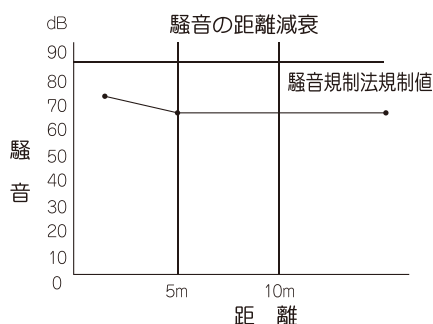
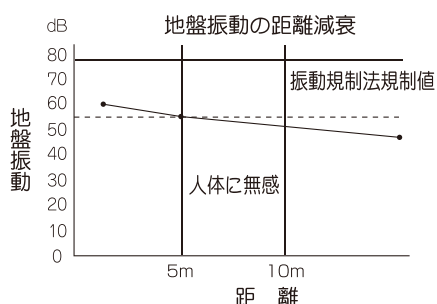


油圧ショベル装着式パルソニック PALSONIC-4B・7B

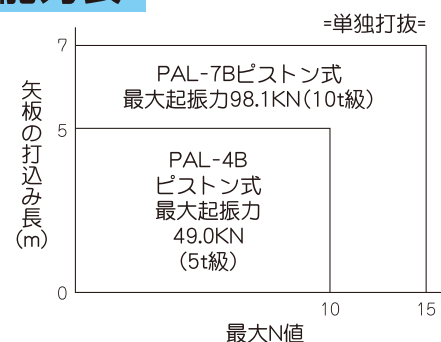
特長・効果

- 機械周波数の可変と垂直ストローク（フリコの回転方式では振幅に相当）可変装置の手軽な操作で、地盤性状に合わせたエネルギーを無段階に選定できます。
- 油圧ショベルに装着可能なので、1台の杭打抜機として電力・電話線・高架下での施工に余裕があります。
- 従来型高周波振動杭打機の機構（フリコの回転方式）とは根本的に異なり、油圧作動によるピストン・シリンダー機構（垂直運動方式）を採用しているため、起動・停止時の地盤の共振が全くありませんし、硬質な地盤で設定周波数（最大3600r.p.m）が落ちることもありません。
- 超高周波垂直運動力の作用により地盤振動の距離減衰が大きいいため、構造物に近接しての施工が可能です。
- 今まで、軽量鋼矢板建込工法や木矢板建込工法でしか施工できない、狭隘な現場での杭打抜作業が可能となりました。家屋被害の総量減少に貢献しています。

地盤振動・騒音

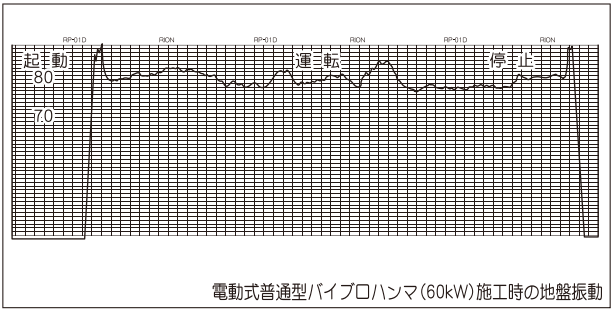


能力表

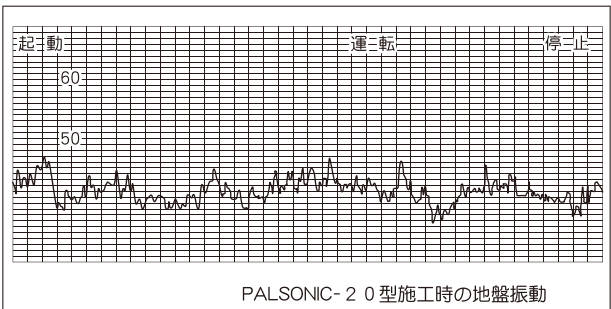


他工法との比較・ヘッド仕様

超低騒音型・低振動型・排出ガス対策型建設機械指定



フリコ式(固定型)バイブロハンマは上図の様に起動・停止時に共振が発生する。

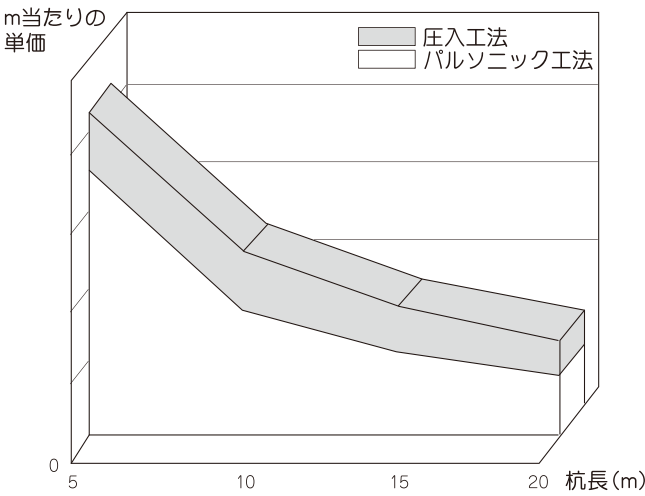


パルソニック(ピストン式)は上図の様に起動・停止時に共振が全く発生しない。

パルソニックの仕様

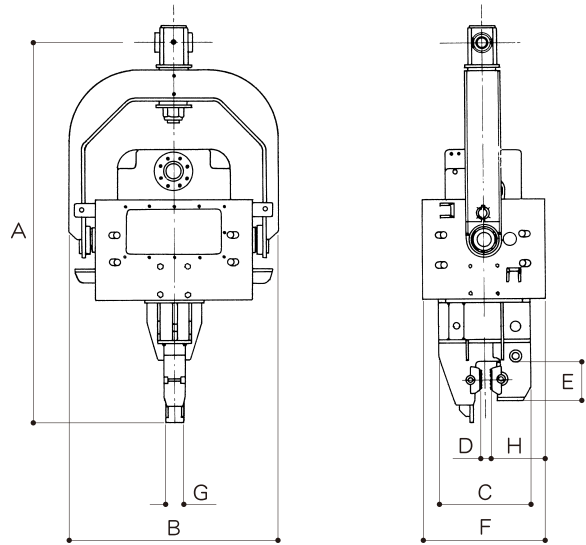
型 式		シヨベル装着式	
		PALSONIC-4B	PALSONIC-7B
加振機	周波数(Hz)	20~60	20~60
	加振力(kN) [t]	Max.49 [5.0]	Max.98 [10.0]
	垂直ストローク(mm)	0~8.6	0~8.6
	標準重量(kg)	960	1,550
油圧源	ペースマシン	0.5m ³ 級	0.8m ³ 級
杭 長(m)		5.0	7.0
加振機 (mm)	A	1,643	1,861
	B	914	992
	C	400	520
	D	35	38
	E	173	208
	F	540	597
	G	126	150
	H	250	268.5

■施工費対比図



振動・環境対策の必要性が高い現場での評価は、さらに高くなりました。他工法との比較においても経済的優位を確立しております。

■加振機外観図(PALSONIC 4B)



■加振機外観図(PALSONIC 7B)

